



Casa del Dolce S.p.A.

24045 - FARA GERA D'ADDA BG *Sede Legale:* Str.Consorziale dei Beni 1/3 - *Uffici e Deposito:* Via
Martiri di Cefalonia e Corfù, 95. tel. 0363-399044 - fax 0363-398903
Sito: www.casadeldolce.it - www.trinketto.it - e-mail: info@casadeldolce.it

Ed. 00 - Rev. 00

Data / Date:
30.05.2018

Page 1

SCHEDA TECNICA

GENERALE

CODICE ARTICOLO COT0051C

NOME MOLLYMALLOW STRIATO

DESCRIZIONE Marshmallow

SHELF LIFE 12 mesi

INGREDIENTI Sciroppo di glucosio/fruttosio;
zucchero; acqua; gelatina; amido di
mais; aromi; coloranti: E120

ALLERGENI

**AVVERTENZE /
DESTINAZIONE D'USO**

**MODALITÀ DI
CONSERVAZIONE** Conservare in luogo fresco e asciutto

IVA 10%



CARATTERISTICHE PRODOTTO

TABELLA NUTRIZIONALI valori medi stimati per 100 g

ENERGIA	365 Kcal	1552 kJ
GRASSI	0 g	DI CUI ACIDI GRASSI SATURI 0 g
CARBOIDRATI	87 g	DI CUI ZUCCHERI 67 g
PROTEINE	4.4 g	SALE 0.01 g

ORGANOLETTICHE

SAPORE	Vaniglia/panna	COLORE	Rosa/bianco
ODORE	Dolce vanigliato	CONSISTENZA	Morbida

MICROBIOLOGICHE

PARAMETRO	Range	PARAMETRO	Range	PARAMETRO	Range	PARAMETRO	Range
CBT at 22°C	< 1000	CBT at 37°C	< 1000	Lieviti/Muffe	< 100	Enterococchi	
Salmonella	Assente	Coliformi Totali	< 10	Escherichia coli	< 10	Staph. aureus	

CONFEZIONE

CONFEZIONE	IMBALLO	Cartone contenente 6 buste
EAN SINGOLO 8005533044141	EAN DISPLAY n/a	EAN CARTONE 18005533044148

DIMENSIONI

	Profondità	Larghezza (facing)	Altezza	Peso lordo	Peso netto	Peso nettissimo
Singolo	5 cm	28 cm	42 cm	1005 g	1000 g	1000 g
Display	n/a cm	n/a cm	n/a cm	n/a g	n/a g	n/a g
Cartone	56 cm	40 cm	25 cm	6.8 kg	6.03 kg	6 kg
Pallet	120 cm	80 cm	115 cm	109 kg*	96.5 kg	96 kg

PALLETIZZAZIONE

Colli per strato	4	Strati per pallet	4	Totale colli per pallet	16
------------------	---	-------------------	---	-------------------------	----

* non comprensivo del peso pallet