



Casa del Dolce S.p.A.

24045 - FARA GERA D'ADDA BG Sede Legale: Str.Consorziale dei Beni 1/3 - Uffici e Deposito: Via
Martiri di Cefalonia e Corfù, 95. tel. 0363-399044 - fax 0363-398903
Sito: www.casadeldolce.it - www.trinketto.it - e-mail: info@casadeldolce.it

Ed. 03 - Rev. 01

Data / Date:
06.12.2018

Page 1

SCHEDA TECNICA

GENERALE

CODICE ARTICOLO BAR0204C

NOME BARATTOLO STRIATO 500 Gr

DESCRIZIONE Marshmallow

SHELF LIFE 12 mesi

INGREDIENTI Sciroppo di glucosio e fruttosio;
zucchero; acqua; gelatina; amido di
mais; aromi; coloranti: E120

ALLERGENI

**AVVERTENZE /
DESTINAZIONE D'USO** Prodotto soggetto a calo peso

**MODALITÀ DI
CONSERVAZIONE** Conservare in luogo fresco e asciutto

IVA 10%



CARATTERISTICHE PRODOTTO

TABELLA NUTRIZIONALI valori medi stimati per 100 g

ENERGIA	365 Kcal	1552 kJ
GRASSI	0 g	DI CUI ACIDI GRASSI SATURI 0 g
CARBOIDRATI	87 g	DI CUI ZUCCHERI 67 g
PROTEINE	4.4 g	SALE 0.01 g

ORGANOLETTICHE

SAPORE Vaniglia

COLORE bianco e rosa

ODORE Dolce

CONSISTENZA Morbida

CONFEZIONE

CONFEZIONE Barattolo da 500 gr

IMBALLO Cartone contenente 6 barattoli

EAN SINGOLO 8005533043755

EAN DISPLAY n/a

EAN CARTONE 18005533043752

DIMENSIONI

	Profondità	Larghezza (facing)	Altezza	Peso lordo	Peso netto	Peso nettissimo
Singolo	13.5 cm	13.5 cm	23 cm	620 g	500 g	500 g
Display	n/a cm	n/a cm	n/a cm	n/a g	n/a g	n/a g
Cartone	49.5 cm	29 cm	23 cm	4 kg	3.72 kg	3 kg
Pallet	120 cm	80 cm	107 cm	96 kg*	89.28 kg	72 kg

PALLETIZZAZIONE

Colli per strato	6	Strati per pallet	4	Totale colli per pallet	24
------------------	---	-------------------	---	-------------------------	----

* non comprensivo del peso pallet

** piani irregolari